

Частное образовательное учреждение высшего образования
Приамурский институт агроэкономики и бизнеса

Кафедра экономики предприятия и менеджмента



**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ
«ЛОГИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА»**

Уровень высшего образования:
БАКАЛАВРИАТ

направление подготовки:
38.03.02. Менеджмент
профиль подготовки: **Логистика**

Форма обучения: заочная

Хабаровск
2016 г.

ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

«ЛОГИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	<i>Тема 1. Процессный подход к управлению предприятием</i>	ДПК-1, ПК-17	К, РЗЗ, Т, З
2	<i>Тема 2. Производственный процесс: принципы производственного процесса</i>		К, РЗЗ, Т, З
3	<i>Тема 3. Традиционная и логистическая организация производства</i>		К, РЗЗ, Т, З
4	<i>Тема 4. «Выталкивающая» логистическая система</i>		К, РЗЗ, Т, З
5	<i>Тема 5. «Вытягивающая» логистическая система</i>		К, РЗЗ, Т, З

КОМПЛЕКТ РАЗНОУРОВНЕВЫХ ЗАДАНИЙ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ЛОГИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА»

Базовый уровень сложности заданий

1. Дайте определение понятию «бизнес-процесс».
2. Перечислите основные бизнес-процессы.
3. Какие бизнес-процессы относятся к основным?
4. Какие бизнес-процессы относятся к вспомогательным?
5. Какие бизнес-процессы относятся к бизнес-процессам управления?
6. Какие бизнес-процессы относятся к бизнес-процессам развития?
7. Дайте определение понятию производственный процесс.
8. Дайте определение понятию «технологическая операция».
9. Какие виды производственных процессов выделяют в зависимости от назначения?
10. Какие операции можно отнести к заготовительным?
11. Какие операции относят к сборочным?
12. Какие операции можно отнести к обрабатывающим?
13. Перечислите причины возрастания интереса к логистике.
14. Перечислите основные правила логистики.
15. Охарактеризуйте этапы развития логистики.
16. Дайте понятие термину «производственная логистика».
17. Приведите функции производственной логистики.
18. В чём заключаются отличия традиционной системы организации производства от логистической концепции.
19. Определите понятие «выталкивающая» логистическая система.
20. Чем характеризуется «выталкивающая» логистическая система?
21. Какие системы относятся к «выталкивающим» логистическим системам?
22. В чём заключается суть системы МРП-1?
23. В чём заключается суть системы МРП-2?
24. Определите понятие «вытягивающей» логистическая система.
25. Чем характеризуется «вытягивающая» логистическая система?
26. Какие системы относятся к «вытягивающим» логистическим системам?
27. В чём заключается суть системы JIT?
28. В чём заключается суть системы Lean Production?
29. В чём заключается суть системы OPT?
30. В чём заключается суть системы Kanban?

Повышенный уровень сложности заданий

1. Определите основные производственные процессы конкретного производственного предприятия.
2. Определите вспомогательные производственные процессы конкретного производственного предприятия.

3. Определите обслуживающие производственные процессы конкретного производственного предприятия.
4. Выделите заготовительные операции конкретного производственного предприятия.
5. Выделите обрабатывающие операции конкретного производственного предприятия.
6. Выделите сборочные операции конкретного производственного предприятия.
7. Какие производственные операции относятся к ручным?
8. Приведите примеры механизированных производственных операций.
9. Приведите примеры автоматизированных производственных операций.
10. Приведите примеры автоматических производственных операций.
11. Определите простые и сложные производственные операции.
12. Приведите примеры трудовых производственных операций.
13. Приведите примеры естественных производственных операций.
14. По каким признакам логистическую систему можно отнести к МРП-1(2)?
15. Какие признаки позволяют определить толкающую логистическую систему?
16. Определите цели МРП-1(2) конкретного предприятия.
17. Что является входами системы МРП-1(2)?
18. Что является выходами системы МРП-1(2)?
19. Составьте блок-схему, которая представляет модель исходной информации для МРП-1(2).
20. В чём заключаются достоинства систем МРП-1(2) для предприятия?
21. В чём заключаются недостатки систем МРП-1(2) для предприятия?
22. Какие информационные системы используются для поддержки систем МРП-1(2)?
23. В чём состоит разница между системами МРП-1 и МРП-2?
24. По каким признакам систему можно отнести к LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban?
25. Какие признаки позволяют определить вытягивающую логистическую систему?
26. Какие цели у систем LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban?
27. Что является входами системы LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban в найденном примере?
28. Что является выходами системы LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban в найденном примере?
29. Составьте блок-схему, которая представляет модель исходной информации для LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban.
30. В чём заключаются достоинства систем LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban для предприятия?
31. В чём заключаются недостатки систем LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban для предприятия?
32. Какие информационные системы используются для поддержки систем LP/ОПТ/ЛПТ/Kanban?
33. В чём состоит разница между системами LP, ОПТ, ЛПТ, Kanban?
34. Постройте модель основного бизнес-процесса при изготовлении выбранного продукта.

Сложный уровень заданий

1. Рассчитайте длительность производственного цикла при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном движениях деталей и постройте графики, при следующих условиях: $t_1 = 2$; $t_2 = 9$; $t_3 = 5$; $t_4 = 8$; $t_5 = 3$.
Размер транспортной партии $p=2$, размер партии деталей $N=6$. Каждая операция выполняется на одном станке.
2. Определите длительность производственного цикла. Постройте графики производственного процесса, при следующих условиях: - форма движения изделий – параллельно-последовательный

- a. число операций – 3
 - b. норма времени на операцию – 6, 12, 14
 - c. размер партии – 10
 - d. Число рабочих мест на главной операции – 2 - размер транспортной партии – 2.
3. Пример какой логистической системы демонстрирует приведенная ниже ситуация.
- Одна из старейших авиакомпаний мира British Airways осуществляет полеты по 150 направлениям и имеет свыше 1200 маршрутов. В год ее пассажиры потребляют 50 млн. порций еды.
- Авиакомпания готовит часть продуктов питания своими силами, и сама занимается такими вопросами, как посуда, напитки, сухие продукты питания, столовые приборы и т.д.
- В обычном полете на борту Boeing 747 находится около 45 000 различных предметов. В 1997 г. компания начала внедрение системы MRP для нескольких миллионов единиц продукции, поступающей от 300 поставщиков. В качестве основного графика были приняты заказы билетов пассажирами.
- Сопоставление предложения с известным спросом позволило устранить многие отходы, сократить запасы, складские площади, время выполнения запасов, реже стали возникать дефициты. Благодаря новому способу управления МП British Airways экономит около 4 млн. ф. ст. в год.
4. Пример какой логистической системы демонстрирует приведенная ниже ситуация.
- В 1985 г. в США было создано одно из первых в мире партнерств по ECR с участием розничного торгового предприятия J.C.Penney, производителя тканей Burlington и производителя одежды Lanier Clothing³. В результате они повысили объем продаж на 22%, сократили объем запасов на 50%.
- Большой интерес к ECR возник во второй половине 1990-х годов в отрасли бакалейных товаров. В настоящее время в супермаркетах, использующих этот подход, когда покупателю продают пачку печенья, то касса автоматически отправляет сообщение поставщику заменить эту пачку, после чего система поставщика отправляет аналогичный сигнал своему поставщику, т.е. этот сигнал идет по всей цепи назад.

Критерии оценки решения задачи

- оценка «отлично» (5 баллов) выставляется студенту, если студент понял смысл вопроса (задачи), полно и правильно ответил (выполнил ее решение), проявил высокий уровень всех требующихся для выполнения заданий знаний и умений;
- оценка «хорошо» (4 балла) выставляется студенту если он понял смысл вопроса (задачи), ответил (выполнил решение) правильно с незначительными ошибками.
- оценка «удовлетворительно» (3 балла) выставляется студенту, если он понял смысл вопроса (задачи), но смог ответить (выполнить задание) лишь частично, проявив недостаточный уровень знаний и умений.
- оценка «неудовлетворительно» (0 баллов) выставляется студенту в случае, если правильный ответ не дан (задача решена неправильно) и он не продемонстрировал сформированность требующихся заданий умений.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ЛОГИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА»

1. Концептуальные положения логистики производства как направления завоевания конкурентных преимуществ
2. Место, роль и задачи логистики производственных процессов в организации
3. Процесс производства как трансформационный процесс
4. Основные принципы логистической организации производственных процессов
5. Содержание работ по организации управлению производством при переходе к логистическому принципу “только тогда, когда нужно”
6. Преимущества однонаправленных материальных потоков перед неорганизованными материальными потоками
7. Структура производственного цикла. Зависимость длительности производственного цикла от видов движения предметов труда в процессе производства
8. Особенности управления материальными потоками в производственных системах различных типов
9. Содержание требования непрерывности производственного процесса. Оценка уровня непрерывности производственного процесса.
10. Поточное производство как наиболее прогрессивная форма организации производственных процессов, его основные признаки.
11. Особенности материальных потоков в непрерывно-поточном и проточном производствах
12. Типы потоков: непрерывный поток, однопредметный поток, пакетный поток, многопредметный поток.
13. Транспортные средства, используемые для перемещения предметов труда на поточных линиях
14. Виды заделов в поточном производстве
15. Факторы повышения эффективности поточного производства
16. Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве
17. Основные способы синхронизации процесса производства
18. Закономерности синхронизации частей производственного процесса и возможности оптимизации материальных потоков в производстве.
19. Взаимосвязь стратегических решений в сбытовой, производственной и закупочной деятельности
20. Роль логистической поддержки в обеспечении эффективности производственных процессов
21. Основные аспекты логистической организации обслуживания рабочих мест
22. Закономерности непрерывности производственного процесса и его следствия
23. Основные аспекты логистической организации инструментального производства
24. Сущность основных микрологистических концепций
25. Назначение и отличительные черты систем «Оптимизированные производственные технологии» (ОПТ)
26. Интеграция основных и обеспечивающих процессов в гибких производственных системах
27. Сущность логистической концепции «just-in-time» и особенности ее внедрения
28. Lean Production: основные цели и ключевые элементы концепции

Порядок предоставления контрольной работы и критерии её оценки

Контрольная работа подшивается в папку-скоросшиватель и сдается для проверки преподавателю в сроки, установленные учебным планом, например, не позднее, чем за две недели до начала сессии студентов заочной формы обучения.

Студент имеет право ознакомиться с замечаниями преподавателя и обязан их устранить в установленный срок. Контрольная работа оценивается по критерию зачета.

Критериями оценки контрольной работы являются:

1. степень раскрытия темы;
2. использование научной и учебной литературы;
3. правильность и обоснованность выводов;
4. аккуратность оформления работы.

5 баллов выставляется студенту, при условии выполнения вышеназванных требований в полном объеме.

4 балла выставляется студенту, при условии соответствия содержания текста выбранной теме, отражения в контрольной результатов аналитической работы, проделанной при ее написании, обоснованности сделанных автором выводов и соответствие их поставленной цели, а также актуальности литературных источников.

3 балла выставляется студенту в случае соответствия содержания текста выбранной теме, отражения в контрольной результатов аналитической работы, проделанной при ее написании, обоснованность сделанных автором выводов, соответствие их поставленной цели.

0 баллов выставляется студенту в случае несоответствия содержания текста выбранной теме, отсутствие выводов автора по проблематике, рассматриваемой в письменной работе, и в целом не выполнения требований, согласно критериям оценки.

ТЕСТЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ЛОГИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА»

Тест 1. Какое из высказываний является верным?

Варианты ответов:

1. на микроуровне внутрипроизводственные логистические системы представляют собой ряд подсистем, которые образуют поставщик, производитель, посредник;
2. отказ от завышенного времени на выполнение основных и транспортно-складских операций – это одно из положений логистической концепции организации производства;
3. производственная логистика – это управление материальным потоком от начального источника сырья до конечного потребителя;
4. обеспечение прерывности производственных процессов – это требование, предъявляемое логистикой к организации и управлению производством;
5. задачей производственной логистики является управление материальными потоками в пределах основного производства;

Тест 2. Запас производственной мощности возникает при наличии

Варианты ответов:

1. качественной и стратегической гибкости;
2. количественной и тактической гибкости;
3. тактической и качественной гибкости;
4. стратегической и количественной гибкости;
5. качественной и количественной гибкости;
6. тактической и стратегической гибкости.

Тест 3. Что является главной целью производственной логистики?

Варианты ответов:

1. обеспечение ритмичной согласованной работы всех звеньев производства по единому графику и равномерного выпуска продукции;
2. повышение организованности процессов производства;
3. обеспечение своевременной и комплектной поставки продукции в соответствии с хозяйственными договорами;
4. применение основных принципов логистики – синхронизации, оптимизации и интеграции при организации и управлении производством;
5. никогда не останавливать основное производство, обеспечение максимально высокого коэффициента использования оборудования;

Тест 4. Какие из перечисленных являются базовыми принципами организации производственных процессов:

- 1) специализация,
- 2) диверсификация,
- 3) резервирование,
- 4) ритмичность,
- 5) параллельность,
- 6) последовательность?

Варианты ответов:

1. 2, 4, 6;
2. 1, 4, 5;
3. 1, 2, 6;
4. 2, 3, 6;
5. 1, 3, 5.

Тест 5. Какие из перечисленных не являются базовыми принципами организации производственных процессов:

- 1) специализация,
- 2) диверсификация,
- 3) резервирование,
- 4) ритмичность,
- 5) параллельность,
- 6) последовательность?

Варианты ответов:

1. 2, 4, 6;
2. 1, 4, 5;
3. 1, 2, 6;
4. 2, 3, 6;
5. 1, 3, 5.

Тест 6. Что из перечисленного не является составляющей цикла управления производственными процессами?

Варианты ответов:

1. нормирование;
2. стимулирование;
3. координация;
4. планирование;
5. согласование.

Тест 7. Что обеспечивает целевая организация производственных процессов?

Варианты ответов:

1. уменьшение неупорядоченности, разнообразия и неопределенности в движении предметов труда в пространстве и во времени;
2. многократное уменьшение сложности производственных систем и трудоемкости управления производством;
3. работоспособность производственной системы в заданном диапазоне качественных и количественных характеристик;
4. максимальную надежность плановых расчетов и минимальную трудоемкость плановых работ;
1. все ответы верны.

Тест 8. Выберите требование, которому должно отвечать оперативное управление и современная организация производственных процессов на основе логистики?

Варианты ответов:

1. обеспечение непрерывности планового руководства;

2. обеспечение упорядоченности предметов труда в производстве;
3. обеспечение минимизации потерь от суммарного времени простоев рабочих мест и от суммарного времени межоперационного пролеживания предметов труда;
4. обеспечение работоспособности производственной системы в заданном диапазоне количественных и качественных показателей;
5. обеспечение повышения эффективности процессов производства.

Тест 9. В предложенное определение добавьте недостающие слова:

«Ритм производственного цикла изготовления изделия представляет собой (...) процессов (...) изготовления комплектов запасных частей, а в каждом (...) – закономерное изменение (...) выполняемых работ над каждым комплектом предметов труда».

Варианты слов:

1. состав и объем
2. объект управления
3. производственное объединение
4. производственное подразделение
5. параметры
6. начало и конец
7. развертывание и свертывание
8. закономерное сочетание
9. технологические операции
10. взаимосвязь
11. комплекс
12. состав операций

Тест 10. Какой из перечисленных методов относится к методам моделирования ритма производственного цикла?

Варианты ответов:

1. статический;
2. экономический;
3. вариационный;
4. технико-технологический;
5. экономико-математический.

Тест 11. Маршрутная группа параметров предполагает

Варианты ответов:

1. последовательность доставки материальных ресурсов к рабочим местам в зависимости от потребности в этих ресурсах;
2. последовательность производственных подразделений, участвующих в технологическом процессе;
3. последовательность производственных подразделений, участвующих в изготовлении данной однородной группы деталей и сборочных единиц;
4. последовательность описания номенклатуры однородных и однотипных предметов труда для определенного технологического процесса;
5. последовательность закрепления номенклатуры деталей за поточно-групповыми или технологическими участками.

Тест 12. Сколько времени займет длительность операции клепки, если нормативная трудоемкость клепки составляет 80 ч, длительность рабочей смены 8 ч, коэффициент

выполнения норм – 0,95, на операции клепки занято 3 рабочих?

Варианты ответов:

1. 3,3 дн;
2. 3,5 дн;
3. 3,6 дн;
4. 4,2 дн;
5. 4,5 дн

Тест 13. Какова длительность совокупного цикла механической обработки партии из 20 деталей при параллельно-последовательном способе календарной организации процесса и плановых значениях трудоемкости (в часах): 1) токарная – 6; 2) сверлильная – 1; 3) токарная 2; 4) фрезерная – 1,5; шлифовальная – 4?

Варианты ответов:

1. 185 ч;
2. 195 ч;
3. 205 ч;
4. 215 ч;
5. 225 ч.

Тест 14. Какова длительность изделия А, если длительность изготовления лекал – 6 дней, длительность сметки – 5 дней; длительность цикла механической обработки в цехе №1 – 14 дней, в цехе №2 – 18 дней; длительность генеральной сборки готового изделия – 5 дней; длительность сборки сборочной единицы №1 – 8 дней и единицы №2 – 9 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 3 суток.

Варианты ответов:

1. 40 дн;
2. 41 дн;
3. 42 дн;
4. 43 дн;
5. 44 дн.

Тест 15. Какова длительность сборки изделия С, состоящего из четырех узлов, если длительность генеральной сборки составляет 7 дней; длительность цикла сборки первого узла – 5; второго – 4; третьего – 9 и четвертого узла – 7 дней?

Варианты ответов:

1. 12 дн;
2. 14 дн;
3. 16 дн;
4. 18 дн;
5. 20 дн.

Тест 16. Какое из определений является верным?

Варианты ответов:

1. распределительная логистика это функциональная область логистической системы на предприятии;
2. распределительная логистика это комплекс взаимосвязанных функций, реализуемых в процессе распределения материального потока между различными оптовыми покупателями;

3. распределительная логистика это физическое распределение готовой продукции (товаров) между различными потребителями предприятия;
4. распределительная логистика это наука (деятельность) о планировании, контроле и управлении транспортированием, складированием и другими материальными и нематериальными операциями, совершаемыми в процессе доведения готовой продукции до потребителя в соответствии с интересами и требованиями последнего, а также управление финансовыми, информационными потоками и потоками услуг на стадии распределения;
5. все ответы верны.

Тест 17. Определение оптимального количества распределительных центров (складов) на обслуживаемой территории это...

Варианты ответов:

1. цель распределительной логистики;
2. функция распределительной логистики;
3. задача распределительной логистики на микроуровне;
4. задача распределительной логистики на макроуровне;
5. функция распределительного канала.

Тест 18. Планирование процесса реализации это...

Варианты ответов:

1. цель распределительной логистики;
2. функция распределительной логистики;
3. задача распределительной логистики на микроуровне;
4. задача распределительной логистики на макроуровне;
5. функция распределительного канала.

Тест 19. Доставка товара в нужное место и в нужное время с минимальными совокупными затратами это ...

Варианты ответов:

1. цель распределительной логистики;
2. функция распределительной логистики;
3. задача распределительной логистики на микроуровне;
4. задача распределительной логистики на макроуровне;
5. функция распределительного канала.

Тест 20. Стимулирование сбыта путем создания и распространения информации о товарах это ...

Варианты ответов:

1. цель распределительной логистики;
2. функция распределительной логистики;
3. задача распределительной логистики на микроуровне;
4. задача распределительной логистики на макроуровне;
5. функция распределительного канала.

Тест 21. Частично упорядоченное множество различных посредников, осуществляющих доведение материального потока от конкретного производителя до его потребителя это...

Варианты ответов:

1. канал распределения;
2. система распределительной логистики на микроуровне;
3. система распределительной логистики на макроуровне;
4. логистический канал;
5. логистическая цепь.

Тест 22. Совокупность организаций или отдельных лиц, которые принимают на себя или помогают передать другому право собственности на конкретный товар или услугу на пути от производителя к потребителю это ...

Варианты ответов:

1. канал распределения;
2. система распределительной логистики на микроуровне;
3. система распределительной логистики на макроуровне;
4. логистический канал;
5. логистическая цепь.

Тест 23. Линейно упорядоченное множество участников логистического процесса, осуществляющих логистические операции по доведению внешнего материального потока от одной логистической системы до другой это...

Варианты ответов:

1. канал распределения;
2. система распределительной логистики на микроуровне;
3. система распределительной логистики на макроуровне;
4. логистический канал;
5. логистическая цепь.

Тест 24. Какой канал распределения является двухуровневым?

Варианты ответов:

1. производитель- потребитель;
2. производитель - розничный посредник – потребитель;
3. производитель – оптовый посредник - розничный посредник – потребитель;
4. производитель – оптовый посредник - мелкооптовый посредник – розничный посредник – потребитель;
5. потребитель – потребитель.

Тест 25. Дилер действует ...

Варианты ответов:

1. от своего имени и за свой счет;
2. от имени производителя и за свой счет;
3. от своего имени и за счет производителя;
4. от имени производителя и за его счет;
5. отражены не все признаки классификации.

Тест 26.. Какое из определений отражает сущность горизонтального канала распределения?

Варианты ответов:

1. это производитель и один или несколько посредников, действующих как одна единая система;
2. это посредник, который выполняет работу по приближению товара и права собственности на него к конечному потребителю;
3. это независимый производитель и один или несколько независимых потребителей;
4. это линейно упорядоченное множество участников логистического процесса;
5. определения даны неполно.

Тест 27.Какое из определений отражает сущность вертикального канала распределения?**Варианты ответов:**

1. это производитель и один или несколько посредников, действующих как одна единая система;
2. это посредник, который выполняет работу по приближению товара и права собственности на него к конечному потребителю;
3. это независимый производитель и один или несколько независимых потребителей;
4. это линейно упорядоченное множество участников логистического процесса;
5. определения даны неполно.

Критерии оценки теста

Критерием оценки является уровень освоения студентом материала, предусмотренного программой дисциплины, что выражается количеством правильно выполненных заданий теста, выраженное в %, согласно следующей шкале:

Процент результативности (правильности ответов), %	Количество баллов	Оценка
90 – 100	5	отлично
80 – 89	4	хорошо
79 – 61	3	удовлетворительно
60 и менее	-	неудовлетворительно

ЗАДАЧИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ЛОГИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА»

Задача 1. Рассчитайте длительность операции клепки, если нормативная трудоемкость клепки составляет 80 ч, длительность рабочей смены 8 ч, коэффициент выполнения норм 0,95, на операции клепки занято трое рабочих.

Задача 2. Рассчитайте длительность операции привинчивания, если нормативная трудоемкость привинчивания составляет 100 ч, длительность рабочей смены 8 ч, коэффициент выполнения норм 0,95, на операции привинчивания занято четверо рабочих.

Задача 3. Рассчитайте длительность операции сварки, если нормативная трудоемкость сварки составляет 50 ч, длительность рабочей смены 8 ч, коэффициент выполнения норм 0,95, на операции занят один рабочий.

Задача 4. Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 50 деталей при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном способе календарной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) фрезерная – 1,5; 2) сверлильная- 4; 3) шлифовальная – 7; 4) токарная – 5.

Задача 5. Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 25 деталей при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном способе календарной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) токарная 6; 2) фрезерная – 7,5; 3) шлифовальная – 5; 4) сверлильная – 3.

Задача 6. Выберите наиболее эффективный вариант системы распределения при равных капитальных вложениях и сроках окупаемости.

а) годовые эксплуатационные расходы – 40,0 млн. руб.

годовые транспортные расходы – 8,6 млн. руб.

б) годовые эксплуатационные расходы – 44,0 млн. руб.

годовые транспортные расходы – 9,3 млн. руб.

в) годовые эксплуатационные расходы – 38,0 млн. руб.

годовые транспортные расходы – 11,4 млн. руб.

г) годовые эксплуатационные расходы – 41,0 млн. руб.

годовые транспортные расходы – 10,8 млн. руб.

Критерии оценки решения задачи

– оценка «отлично» (5 балла) выставляется студенту, если студент понял смысл задачи, полно и правильно выполнил ее решение, проявил высокий уровень всех требующихся для выполнения заданий знаний и умений;

– оценка «хорошо» (4 балла) выставляется студенту если он понял смысл задачи, выполнил решение правильно с незначительными ошибками.

– оценка «удовлетворительно» (3 балла) выставляется студенту, если он понял смысл задачи, но смог выполнить задание лишь частично, проявив недостаточный уровень знаний и умений для выполнения заданий.

– оценка «неудовлетворительно» (0 баллов) выставляется студенту в случае, если задача решена неправильно и не он продемонстрировал сформированность требующихся для выполнения заданий умений.

ВОПРОСЫ К ЗАЧЕТУ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ЛОГИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА»

1. Производственный процесс как процесс множественных преобразований в производственной системе
2. Логистика производства как функциональная область логистической системы.
3. Цели и задачи логистики производства, сфера компетенции, ее взаимосвязь с другими функциональными областями.
4. Место логистики производства в системе логистического менеджмента.
5. Концептуальные положения логистики производства
6. Миссия логистики производственных процессов как философия организации “всё только тогда, когда нужно”.
7. Стратегия логистики производственных процессов как совокупность стратегических целей по обеспечению “всеобщего качества” и ресурсосбережения.
8. Всеобщее качество” как доминирующая культура организации.
9. Логистика производственных процессов как интегративное начало организации взаимодействия производства с подсистемами всеобщего управления качеством.
10. Роль логистики производственных процессов в ресурсосбережении и защите окружающей среды от загрязнений.
11. Тактические цели логистики производственных процессов.
12. Производство как основное звено логистической цепи.
13. Модель производства как процесса трансформации (преобразования) ресурсов в продукт.
14. Сменяемость форм материального потока в процессе производства как основная особенность логистики производства.
15. Основное производство. Вспомогательное производство. Производственное (техническое) обслуживание.
16. Взаимосвязь основных и обеспечивающих производственных процессов. Производственная инфраструктура.
17. Типы выпускаемой продукции. Ресурсы, используемые в процессе производства.
18. Логистическая организация производства как процесс оптимизации, синхронизации и интеграции частей основного производственного процесса
19. Принципы рациональной организации производственного процесса
20. Определение уровня специализации рабочего места.
21. Классификация производственных процессов
22. Стадии процесса производства.
23. Характеристика типов производства: проектного, единичного (индивидуального), серийного, массового, непрерывного.
24. Признаки, определяющие принадлежность производства к определенному типу.
25. Особенности управления материальными потоками в производственных системах различных типов.
26. Производственная структура предприятия.
27. Формы специализации производственных подразделений .
28. Синхронизация частей логистической цепи при исполнении программ
29. Синхронизация частей каждого заказа в логистической цепи по количеству и составу
30. Проектирование рациональной организации обслуживания рабочих мест.
31. Рационализация перемещения материалов в процессе производства.
32. Рационализация основных транспортно-складских процессов в производстве.

33. Логистическая организация и рационализация ремонтного обслуживания.
34. Организационно-производственная структура и технические возможности ремонтного хозяйства.
35. Логистическая рационализация управления ремонтным обслуживанием.
36. Управление техническим обслуживанием оборудования с использованием современных информационных технологий.
37. Значение и задачи процессов по инструментальному обслуживанию промышленного производства..
38. Рационализация управления процессами инструментального обслуживания..
39. Создание эффективной системы управления интегрированной внутрипроизводственной цепью поставок.
40. Управление логистической поддержкой производственных процессов с использованием современных интегрированных систем управления
41. Информационная интеграция процессов управления сбытовой, производственной и закупочной деятельностью
42. Интеграция основных и обеспечивающих процессов в гибких производственных системах.
43. Внутрипроизводственные системы управления материальными потоками толкающего и тянущего типов, их сравнительный анализ.
44. Особенности производства по принципу «just-in-time». Система «just-in-time» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов.
45. Система «Канбан» как средство реализации концепции «just-in-time».
46. Назначение и отличительные черты систем «Оптимизированные производственные технологии».
47. Экономическая целесообразность внедрения новых форм организации и управления производством в соответствии с правилами и принципами логистики.